



plastic pipe technology

Innovation und Kontinuität

Wir sind ein Familienunternehmen, das sich seit der Gründung 1952 durch Antonius Henze von der ersten Stunde an mit der Kunststoffverarbeitung beschäftigte. Schon 1960 wurden die ersten Polyethylen-Wickelrohre ausgeliefert. In den folgenden 40 Jahren wurde „HENZE-Wickelrohr“ zu einem gängigen Begriff auf dem Kunststoffmarkt.

Auch damals galt schon: Man muss sich den Bedingungen stellen, die der Markt vorgibt, doch auch zugleich durch Innovation die Erneuerung der Märkte vorantreiben.

Einen Unterschied gibt es allerdings zu früher: Stand damals mehr das Endprodukt, sozusagen die „Hardware“ als Träger für Qualität und Fortschritt, so wird heute mehr verlangt.

Mit Recht genügt es Ihnen nicht, nur ein Stück Rohr zu kaufen. Sie verlangen als Gesamtpaket auch unsere Kompetenz, unser Know-How, unsere Ingenieurleistung mit ein.

Der Logik dieses Anspruches in der Praxis entspricht dann auch unser neues Erscheinungsbild als HENZE – „plastic-pipe-technology“, zumal diese Bezeichnung auch einer Öffnung des Marktes sowohl europäisch als auch international Rechnung trägt.

Fassen wir zusammen:

Gemeinsam Konzepte entwickeln, sich einem Erfahrungsaustausch stellen, flexibel auf je unterschiedliche Anwendungsbedingungen einzugehen – dadurch nehmen Sie als Kunde nur die Vorteile wahr, die uns als mittelständisches Unternehmen gegeben sind: Kurze Informationswege, persönliche Ansprechpartner und flexible Problemlösungen.

Eine überschaubare Firmengeschichte zu haben, bedeutet auch, von eher hierarchischen Strukturen der Nachkriegsgeneration zu einem teamorientierten Arbeiten zu gelangen, wo die persönlichen Ressourcen und Freiräume in ganz anderer Weise zur Verfügung stehen. Insofern spreche ich hier nicht allein, sondern im Namen und mit den Namen aller, die HENZE – „plastic-pipe-technology“ mit ihrem täglichen Einsatz leben und auf Zukunft hin gestalten.

Wolfgang Henze, Inhaber und Geschäftsführer

Das Rohr

Gefertigt werden die Rohre nach DIN 16961 von DN 300 bis DN 3600.

Das Know-How

Henze GmbH verfügt über ein umfangreiches Know How in der Herstellung von Kunststoffrohren, in der Kunststoffverarbeitung, der Entwicklung technischer Problemlösungen für Anwender und nicht zuletzt in der Planung von Projekten.

Die Vielfalt

Außer dem Rohr als Halbzeug werden in unserem Werk eine Vielzahl von Endprodukten gefertigt.

Das Fertigungsprogramm umfasst technologische Systeme und Anwendungen für:

- Wasser- & Abwassertechnik
- Kläranlagentechnik
- Deponietechnik
- Chemie- & Anlagentechnik

Werkstoffe:

- PE-HD (PE-80 / PE-100)
- PE- elektrisch leitfähig
- PP-H
- PP-C
- PP-R
- PP-H flammfest
- PP elektrisch leitfähig
- PVDF

Die Farben

Verschiedenfarbige Innenliner signalisieren die Zuordnung zum jeweiligen Einsatzzweck. Die Vorteile reichen dabei von optischer Präsenz bis hin zur besonderen Inspektionsfreundlichkeit. Z.B.:

- Blaue Innenliner im Bereich Wassertechnik
- Braune Innenliner für Schmutzwasser
- Gelbe Innenliner für Mischwasser
- Graue oder weiße Innenliner für Regenwasser

Die Qualität

Umfassende Qualitätssicherungsmaßnahmen in Form der HENZE-Eigenüberwachung und der Fremdüberwachung durch den TÜV-Rheinland sind die Basis für den Qualitätsanspruch, den wir uns auf der Grundlage der über 50-jährigen Erfahrung selber gesetzt haben.

Schutz der Umwelt

Von Planung über Entwicklung bis hin zur Herstellung setzen wir unser Know-How zum Schutz der Umwelt ein. Aus dieser Verantwortung ist ein dauerhaftes, dichtes und recyclebares System entstanden, das den Boden und das Grundwasser vor Verunreinigung schützt.

Die Sonderlösungen

Die Arbeit an Sonderlösungen auf der Basis unseres Fertigungsprogrammes ist gewachsener Bestandteil unseres Selbstverständnisses und zwar von der Planung hin bis zum Endprodukt.



Wasser - Abwassertechnik Deponietechnik

Das Thema Wasser/Abwasser hat sich zu einer eigenen Technologie entwickelt, die sich in unserem Angebot so differenziert ausformt, wie die Anwendungsgebiete es verlangen.

Schwerpunkt unserer Fertigung sind demnach Erzeugnisse, die in der Kommunalen und Industriellen Abwasserentsorgung, der Wasserrückgewinnung und der übrigen Wasserlogistik zum Einsatz kommen.

Darüber hinaus stellen wir Planungshilfe für Anwender unserer Produkte. Technische Dokumentationen wie statische Berechnungen, Konstruktionszeichnungen und projektbegleitende Betreuung gehören zum Leistungsprofil.

Folgende Produktgruppen bilden den Schwerpunkt:

Kanalisationsrohre

Kanalisationsrohrformstücke

Abwasserschächte

Revisionschächte

- Profilrohrsystem DN 300 bis DN 3600 für Abwasser mit Formstückprogramm

- Abwasserschächte als Revisionschächte und als funktionale Bauwerke

Doppelwandige Kanalisationsrohre

Leckageüberwachte Kanalisationsrohre

Stauräume

Regenüberlaufbecken

Pumpenschächte

Deponie-Sickerwasserschächte

- Doppelwandige Kanalrohre DN 300 bis DN 3600 mit Leckageüberwachung

- Regenwasserentlastungs- und Rückhalteanlagen

- Be- und Entwässerungssysteme, Pumpenschächte



Chemie- und Anlagentechnik

Lagerbehälter mit Auffangvorrichtung
einwandig

- Behälter und Auffangvorrichtungen bis DN 3600 nach allg. bauaufsichtlicher Zulassung Z-40.21-30

Stehende und liegende Lagerbehälter
doppelwandig

- leckageüberwachte Behälter in Durchmessern bis DN 3600 nach allg. bauaufsichtlicher Zulassung Z-40.21-209 oder mit Einzelzulassung

Prozess-, Rührwerks- und Arbeitsbehälter
ein- oder doppelwandig

- Behälter in verschiedenen Durchmessern und Höhen für unterschiedliche Anwendungen

Lüftungsleitungen, Gaswäscher, Abgaskamine
ein- oder doppelwandig

- Verrohrung von Behältersystemen bis zur Abnahmestelle in der Produktion

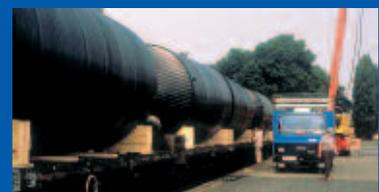
Sonderanfertigungen

Sonderbauteile und Formstücke

- Kompensatoren DN 50 bis DN 800 aus PE-HD und PP, Vorschweißbunde bis DN 1800 und Hohlstäbe

Unsere Herkunft vom chemischen Apperatebau ist uns immer noch Verpflichtung und zugleich Vorgabe für den Qualitätsanspruch alle HENZE-Produkte.

Unser Angebot an Sonderanfertigungen steht für den Anspruch, auch außergewöhnliche Anforderungen umsetzen zu können.



Die Zukunft

Neue Produkte zu entwickeln heißt auch zukünftige Marktsegmente richtungsweisend zu besetzen und kompetente Lösungen auszuarbeiten und technisch realisierbar anzubieten.

Ein positives Beispiel sind die unterirdischen Lager-tanks für Chemikalien.

Erfolgreiches Arbeiten für die Zukunft gründet aber auch auf ein kontinuierliches Qualitätsmanagement und dem Innovationsgeist engagierter HENZE-Mitarbeiter.

Wir stellen uns dem Anspruch, auf die Herausforderungen der Zukunft die entsprechenden Antworten zu finden, ohne die erarbeiteten Werte der Vergangenheit zu verleugnen.



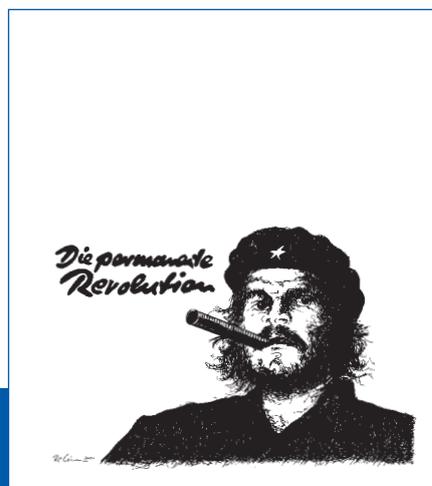
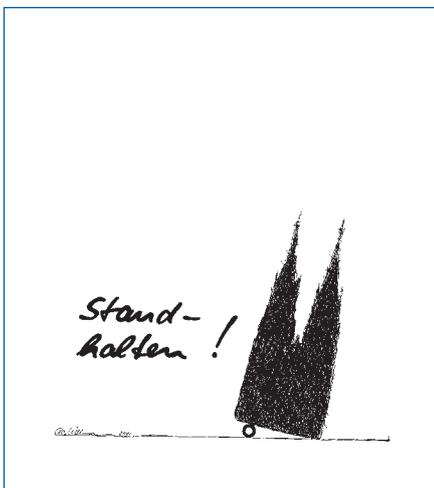
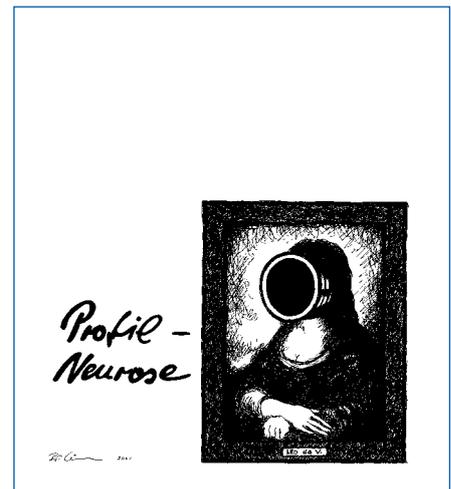
Kunst- und Kultursponsoring

In dem Maße, wie der Staat sich immer mehr aus der Kunstförderung zurückzieht, ist die Industrie gefragt, kulturelles Engagement zu dokumentieren. Dem schließen wir uns mit unseren Möglichkeiten an.

Wir geben ausgewählten Künstlern und Künstlerinnen die Gelegenheit, mit ihren gestalterischen Mitteln unser Produkt zu thematisieren.

Die erste Serie dieser Art wurde entworfen durch den Zeichner Ro Willaschek.

Abgebildet sind Blätter aus einem Zyklus von Ro Willaschek zum genannten Thema.





HENZE GmbH
Kunststoffwerk
Josef-Kitz-Str. 9
53840 Troisdorf

tel: +49 (0) 22 41-98 19 0
fax: +49 (0) 22 41 - 98 19 20
e-mail: info@henze-gmbh.de
internet: www.henze-gmbh.de